

Znak: ZSG.226261.5.2019

**ZATWIERDZAM:**

  
D Y R E K T O R  
Zespołu Szkół Ekonomicznych  
mgr inż. *Danuta Gaczkowska*

Bydgoszcz, dnia 25.07.2019 r.

## **Specyfikacja istotnych warunków zamówienia**

**Przetarg nieograniczony  
o wartości poniżej kwot określonych w przepisach  
wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy  
Prawo zamówień publicznych**

**Przedmiot zamówienia:**

**„Dostawa przemysłowego sprzętu kuchennego.”**

Spis treści:

Rozdział I SIWZ

Rozdział II Formularz Oferty

Rozdział III Wzór umowy

Postępowanie jest prowadzone zgodnie z przepisami ustawy  
z dnia 29 stycznia 2004 r.  
Prawo zamówień publicznych.

## Rozdział I

### SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA zwana dalej SIWZ na dostawę: przemysłowego sprzętu kuchennego.

Ogłoszenie o zamówieniu zostało zamieszczone w Biuletynie Zamówień Publicznych, oraz na stronie internetowej <http://bip.edu.bydgoszcz.pl/>

#### § 1 Nazwa (firma) oraz adres Zamawiającego

Miasto Bydgoszcz, ul. Jezuicka 1, 85-102 Bydgoszcz NIP 953-101-18-63, działający przez poprzez statio municipi - Zespół Szkół Gastronomicznych im. Jarosława Iwaszkiewicza w Bydgoszczy, ul. Konarskiego 5, 85-066 Bydgoszcz; tel.: 52 349 38 61; e-mail: [zsg@edu.bydgoszcz.pl](mailto:zsg@edu.bydgoszcz.pl)

#### § 2 Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych, zwana w dalszej części SIWZ „Pzp”

Do czynności podejmowanych przez Zamawiającego i Wykonawców w postępowaniu o udzielenie zamówienia stosuje się przepisy powołanej ustawy Prawo zamówień publicznych oraz aktów wykonawczych wydanych na jej podstawie, a w sprawach nieuregulowanych przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks Cywilny.

**Dokonując oceny ofert Zamawiający zastosuje tzw. „procedurę odwróconą”, określona w art. 24 aa ustawy Pzp.**

#### § 3 Opis przedmiotu zamówienia

1. Nazwa i kod określone we Wspólnym Słowniku CPV:

**39314000-6 – przemysłowy sprzęt kuchenny**

2. Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem w ramach projektu pn. „Modernizacja i wyposażenie warsztatów kształcenia praktycznego w Zespole Szkół Gastronomicznych w Bydgoszczy” realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020, Poddziałanie 6.4.3 Inwestycje w infrastrukturę kształcenia zawodowego w ramach ZIT:

Część 1: Przemysłowy sprzęt kuchenny,

oraz dostawa w ramach projektu pn. „Akcja-kwalifikacja 2” realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 10 Innowacyjna Edukacja, Działanie 10.1 kształcenie ogólne i zawodowe w ramach ZIT, Poddziałanie 10.1.3 Kształcenie zawodowe w ramach ZIT:

Część 2: Wózki transportowe,

Oferowane produkty muszą być fabrycznie nowe, nieużywane, nieuszkodzone.

3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera załącznik nr 1 do wzoru umowy.

4. Zamawiający zaleca przeprowadzenie wizji lokalnej celem dokonania własnych obmiarów w zakresie wyposażenia, które będzie wykonane „na wymiar”.

5. Zamawiający informuje, że dopuszcza dostawę produktów jakościowo równoważnych, spełniających równoważne do opisanych parametry. Przez produkty równoważne Zamawiający rozumie produkty o parametrach takich samych lub wyższych (zapewniających większą funkcjonalność). O ile w opisie przedmiotu zamówienia Zamawiający wskazuje nazwy własne wskazujące na rozwiązania funkcjonalne konkretnych produktów, producentów, oznacza to, że Wykonawca ma prawo przyjąć

rozwiązania wskazane przez Zamawiającego lub równoważne wykazując równoważność zastosowanych produktów. Wszystkie określenia i nazwy służą jedynie do określenia parametrów jakościowych produktów.

Zamawiający uzna, że oferta jest równoważna, jeżeli przedstawia przedmiot zamówienia o właściwościach funkcjonalnych, jakościowych i merytorycznych takich samych lub lepszych od tych, które zostały określone w opisie przedmiotu zamówienia.

- § 4 Opis części zamówienia jeżeli Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych**  
Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych zgodnie z podziałem wskazanym w § 3 ust. 2 SIWZ.
- § 5 Informacja o przewidywanym zamówieniach uzupełniających, o którym mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7 Pzp.**  
Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających.
- § 6 Opis sposobu przedstawiania ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakim muszą odpowiadać oferty wariantowe, jeżeli zamawiający dopuszcza ich składanie**  
Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- § 7 Termin wykonania zamówienia**  
do 60 dni
- § 8 Warunki udziału w postępowaniu oraz podstawy wykluczenia wykonawców, o których mowa w art. 24 ust. 5**
1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają wymagania opisane w art. 22 ust. 1 Pzp:
    - 1) nie podlegają wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 12-22 oraz ust. 5 pkt 1 Pzp,
    - 2) spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:
      - a) kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów:  
Zamawiający nie stawia żadnych warunków w powyższym zakresie.
      - b) sytuacji ekonomicznej lub finansowej:  
Zamawiający nie stawia żadnych warunków w powyższym zakresie.
      - c) zdolności technicznej lub zawodowej:  
W celu wykazania spełniania powyższego warunku (dla Wykonawców ubiegających się o zamówienie w części 1) Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał w sposób należyty co najmniej 2 dostawy przemysłowego sprzętu kuchennego (każda z dostaw o wartości nie mniejszej niż 75 000,00 zł brutto).
  2. W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu Wykonawca może polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych, sytuacji finansowej lub ekonomicznej innych podmiotów, niezależnie od charakteru łączących go z nim stosunków prawnych.
  3. Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów, musi udowodnić Zamawiającemu, że realizując zamówienie będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów, w szczególności przedstawiając zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia.
  4. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia:
    - 1) w przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie, Wykonawcy (zwani dalej konsorcjum) ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu

- o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego,
- 2) w takim przypadku wspólne oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu składają Wykonawcy łącznie lub co najmniej jeden z nich, który spełnia warunki udziału.
  - 3) w przypadku oświadczeń o nie podleganiu wykluczeniu z postępowania, każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, składa oświadczenie oddzielnie,
  - 4) przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia publicznego,
  - 5) jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego Zamawiający będzie żądał przedstawienia umowy regulującej współpracę tych podmiotów,
  - 6) konsorcjum jest zobowiązane do spełnienia takich samych warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, jak Wykonawcy występujący samodzielnie.
5. Nie wykazanie spełniania warunków udziału w postępowaniu skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania zgodnie z art. 24 ust. 1 Pzp. Zamawiający, zgodnie z art. 24 ust. 12 Pzp może wykluczyć Wykonawcę na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.
6. Przy dokonywaniu oceny spełniania warunków Zamawiający będzie się kierował regułą zerojedynkową, tzn. Wykonawca będzie spełniał dany warunek albo nie będzie go spełniał.
7. Niespełnienie chociażby jednego warunku skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.

## **§ 9 Wykaz oświadczeń lub dokumentów, potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.**

1. Na ofertę składają się następujące załączniki:
  - 1) wypełniony formularz ofertowy - zgodny ze wzorem zawartym w Rozdziale II wraz z wymaganymi dokumentami, oświadczeniami, załącznikami oraz zaświadczeniami,
  - 2) oryginał pełnomocnictwa (pełnomocnictw), jeśli oferta nie jest podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy lub gdy z innych wymaganych dokumentów nie wynika upoważnienie do reprezentowania, ewentualnie notarialnie potwierdzona za zgodność kopia pełnomocnictwa,
  - 3) jeżeli o zamówienie Wykonawcy ubiegają się wspólnie - dokument potwierdzający ustanowienie przez Wykonawców pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego,
  - 4) oświadczenie wskazujące, którą część zamówienia Wykonawca powierzy wykonaniu przez podwykonawców, zgodnie z art. 36b ust. 1 Pzp (zawarte w pkt 6 formularza oferty),
  - 5) oświadczenie wstępne o którym mowa w art. 25a ustawy Pzp o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu - zgodne ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do SIWZ.  
W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców (konsorcjum) oświadczenie, składa co najmniej ten Wykonawca, który spełnia warunki udziału,
  - 6) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 12-22 oraz art. 24 ust. 5 pkt 1 Pzp - zgodne ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2 do SIWZ.
2. Zamawiający przed udzieleniem zamówienia wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona do złożenia w terminie nie krótszym niż 5 dni, aktualnych na dzień złożenia następujących oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 Pzp:

- 1) dotyczących spełnienia warunków udziału:  
wykazu dostaw wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów - oświadczenie wykonawcy; w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu - wykaz zgodny ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ,
3. Wykonawca, **w terminie 3 dni** od dnia zamieszczenia na stronie internetowej Zamawiającego informacji, o której mowa w art. 86 ust. 5 ustawy Pzp, przekazuje Zamawiającemu oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp (zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do SIWZ). Wraz ze złożeniem oświadczenia, Wykonawca może przedstawić dowody, że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia. Oświadczenie należy przedłożyć w oryginale.
4. W przypadku, gdy Wykonawca prowadzi działalność w formie spółki cywilnej, każdy ze wspólników składa odrębne oświadczenie i ewentualne dowody w zakresie określonym ust. 3. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, odrębne oświadczenie i ewentualne dowody w zakresie określonym ust. 3 składa każdy z Wykonawców, którzy wspólnie ubiegają się o zamówienie.
5. Zamawiający wymaga, aby żądane przez niego oświadczenia i dokumenty zostały złożone w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (formuła „Za zgodność z oryginałem”, data, podpis Wykonawcy).
6. Szczegółowe zasady dotyczące dostarczanych przez Wykonawcę oświadczeń i dokumentów reguluje Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 27 lipca 2016 roku w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać Zamawiający od Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
7. Jeżeli jest to niezbędne do zapewnienia odpowiedniego przebiegu postępowania o udzielenie zamówienia, Zamawiający może na każdym etapie postępowania wezwać Wykonawców do złożenia wszystkich lub niektórych oświadczeń lub dokumentów potwierdzających, że nie podlegają wykluczeniu oraz spełniają warunki udziału w postępowaniu, a jeżeli zachodzą uzasadnione podstawy do uznania, że złożone uprzednio oświadczenia lub dokumenty nie są już aktualne, do złożenia aktualnych oświadczeń i dokumentów.
8. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożą oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu lub którzy złożą dokumenty zawierające błędy, do ich uzupełnienia na podstawie art. 26 ust 3 ustawy.

## **§ 10 Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów**

1. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem formy pisemnej.

2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w języku polskim.
3. Numer telefonu oraz adres poczty elektronicznej i adres internetowy są wskazane w § 1 SIWZ.
4. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazane drogą elektroniczną uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie.
5. Każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt otrzymania oświadczeń, wniosków, zamówień oraz innych informacji przekazanych drogą elektroniczną.
6. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
7. Zamawiający obowiązany jest udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
8. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w ust. 7 lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
9. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w ust. 6.
10. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje Wykonawcom, bez ujawniania źródła zapytania oraz zamieszcza je na stronie internetowej, na której została udostępniona SIWZ.
11. Zamawiający może zwołać zebranie wszystkich Wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści SIWZ. W takim przypadku sporządza informację zawierającą zgłoszone na zebraniu zapytania o wyjaśnienie treści SIWZ oraz odpowiedzi na nie, bez wskazywania źródeł zapytań. Informację z zebrania doręcza się niezwłocznie Wykonawcom, którym przekazano SIWZ oraz zamieszcza je na stronie internetowej, na której została udostępniona SIWZ.
12. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszej SIWZ a treścią udzielonych odpowiedzi, jako obowiązującą należy przyjąć treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
13. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść SIWZ. Dokonaną zmianę SIWZ Zamawiający przekazuje niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ oraz zamieszcza ją na stronie internetowej, na której została udostępniona SIWZ.
14. Zamawiający przedłuży termin składania ofert, jeżeli w wyniku zmiany treści SIWZ niezbędny jest dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach.
15. O przedłużeniu terminu składania ofert Zamawiający niezwłocznie zawiadamia wszystkich Wykonawców, którym przekazano SIWZ oraz zamieszcza informację o tym na stronie internetowej, na której została udostępniona SIWZ.

## **§ 11 Wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami**

Joanna Dyrka

## **§ 12 Wymagania dotyczące wadium**

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

## **§ 13 Termin związania ofertą**

1. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

2. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni.

#### § 14 Opis sposobu przygotowywania ofert

1. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę obejmującą przedmiot zamówienia w danej części.
2. W ofercie Wykonawca winien skalkulować cenę dla zamówienia, o które się ubiega.
3. Dopuszcza się możliwość składania jednej oferty przez dwa lub więcej podmioty, pod warunkiem, że Wykonawcy występujący wspólnie ustanowią pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu albo reprezentowania w postępowaniu o udzielenie zamówienia i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, a jego upoważnienie udokumentowane zostanie pełnomocnictwem podpisanym przez uprawnionych przedstawicieli wszystkich Wykonawców.
4. Oferta wraz ze stanowiącymi jej integralną część załącznikami musi być sporządzona przez Wykonawcę ściśle według postanowień niniejszej SIWZ.
5. Oferta musi być sporządzona według formularza oferty stanowiącego Rozdział II SIWZ.
6. Oferta musi być przygotowana w języku polskim, na komputerze lub maszynie do pisania albo czytelnym pismem odręcznym. Wszelkie pisma sporządzone w językach obcych muszą być przetłumaczone na język polski przez tłumacza przysięgłego. Podczas oceny ofert Zamawiający będzie opierał się na tekście przetłumaczonym.
7. Zamawiający zaleca, aby oferta była złożona na kolejno ponumerowanych stronach, a numeracja stron musi rozpoczynać się od numeru 1, umieszczonego na pierwszej stronie oferty.
8. Wszelkie karty oferty wraz z załącznikami winny być podpisane przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, przy czym przynajmniej na formularzu oferty podpis (podpisy) muszą być opatrzone pieczęcią firmową i imienną Wykonawcy. Za osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawców uznaje się:
  - 1) osoby wykazane we właściwym rejestrze,
  - 2) osoby wykazane w zaświadczeniach o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej,
  - 3) osoby legitymujące się odpowiednim pełnomocnictwem udzielonym przez osoby, o których mowa powyżej, w przypadku podpisania oferty przez pełnomocnika Wykonawcy, pełnomocnictwo musi być dołączone do oferty,
  - 4) w przypadku, gdy Wykonawca prowadzi działalność w formie spółki cywilnej, a oferta nie będzie podpisana przez wszystkich wspólników, Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty odpowiednie pełnomocnictwa udzielone przez pozostałych wspólników.
9. Zamawiający nie wymaga numerowania i parafowania czystych stron oraz nie wymaga numerowania i parafowania wszystkich stron, jeżeli oferta jest trwale zespolona (zszyta) w sposób zapobiegający dekompletacji zawartości oferty.
10. Każda poprawka w ofercie musi być parafowana przez osobę/osoby upoważnione do podpisywania oferty.
11. Oferta musi być złożona Zamawiającemu w trwale zamkniętym, nienaruszonym opakowaniu z napisem:

#### **OFERTA PRZETARGOWA**

**ZNAK ZSG.226261.5.2019**

**NIE OTWIERAĆ PRZED 05.08.2019 R. GODZ. 11:15**

oraz z nazwą i dokładnym adresem wraz z numerem telefonu Wykonawcy (dopuszcza się odcisk pieczęci). Napis Oferta oraz tytuł postępowania winny być napisane w sposób wyróżniającym ofertę spośród innej korespondencji wpływającej do Zamawiającego. Wszelkie elementy oferty nie opakowane i nie oznaczone w ten sposób nie będą brane pod uwagę podczas porównywania i oceny ofert. Brak adnotacji dotyczących Wykonawcy może być przyczyną otwarcia oferty przed terminem składania ofert.

12. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z nienależytego oznakowania oferty lub ich braku w wymaganym terminie.
13. Zamawiający informuje, że wszelkie oferty składane w postępowaniu o zamówienie publiczne są jawne od chwili ich otwarcia. Nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane. Wykonawca nie może zastrzec następujących informacji:
  - 1) cena oferty,
  - 2) termin wykonania zamówienia,
  - 3) okres gwarancji,
  - 4) warunki płatności.Stosowne zastrzeżenie Wykonawca winien złożyć na formularzu ofertowym. W przeciwnym razie cała oferta zostanie ujawniona na życzenie każdego uczestnika postępowania. Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa były przez Wykonawcę złożone w oddzielnej wewnętrznej kopercie z oznakowaniem „tajemnica przedsiębiorstwa” lub spięte (zszyte) oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty.
14. Koszty opracowania i dostarczenia oferty oraz uczestnictwa w postępowaniu obciążają wyłącznie Wykonawcę.

#### **§ 15 Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert**

1. Termin składania ofert upływa w dniu **05.08.2019 r. o godz. 11:00**.
2. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego (adres wskazany w § 1 SIWZ) sekretariacie szkoły w godzinach (8:00 – 14:30) lub przesłać pocztą. Oferty przesłane pocztą będą zakwalifikowane do postępowania pod warunkiem doręczenia ich do siedziby Zamawiającego najpóźniej do dnia **05.08.2019 r. o godz. 11:00**.
3. Zamawiający niezwłocznie zawiadamia Wykonawcę o złożeniu oferty po terminie oraz zwraca ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.
4. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty przed upływem terminu składania ofert.
5. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **05.08.2019 r. o godz. 11:15** w siedzibie Zamawiającego - gabinet dyrektora.
6. Otwarcie ofert jest jawne.

#### **§ 16 Opis sposobu obliczenia ceny**

1. Podstawę obliczenia ceny oferty stanowią:
  - 1) wymagania Zamawiającego określone w wzorze umowy oraz w załączniku nr 1 do wzoru umowy: opis przedmiotu zamówienia,
  - 2) własna indywidualna kalkulacja Wykonawcy obejmująca wszystkie nakłady związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia ustalona na podstawie obmiaru Wykonawcy. Zamawiający w celu ułatwienia dokonania przez Wykonawcę obmiaru załącza do wzoru umowy rzuty piwnicy oraz parteru (załącznik do opz). Zamawiający zaznacza, że załączone do wzoru umowy rzuty mają charakter wyłącznie informacyjny i w żaden sposób nie jest wiążący dla Wykonawcy podczas obliczania ceny oferty. Obmiar Wykonawcy musi uwzględniać cały przedmiot zamówienia ujęty w załączniku nr 1 do wzoru umowy – opis przedmiotu zamówienia.
2. Wykonawca określi ceny ściśle według zapisów zawartych w formularzu oferty (Rozdział II SIWZ) odrębnie dla każdej z części zamówienia, o które się ubiega.
3. Cena musi być podana w złotych polskich (PLN) oraz wyrażona liczbowo i słownie, w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku.



4. Cena określona przez Wykonawcę powinna zawierać w sobie wszystkie koszty mogące powstać w okresie ważności umowy, a także uwzględniać inne opłaty i podatki wynikające z realizacji umowy, jak również ewentualne upusty i rabaty.
5. Stawka podatku VAT jest określona zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
6. Cena podana w ofercie jest ostateczna i nie może ulec zmianie w trakcie realizacji umowy.
7. Skutki finansowe jakichkolwiek błędów w kalkulacji kosztów obciążają Wykonawcę zamówienia - musi on przewidzieć wszystkie okoliczności, które mogą wpłynąć na cenę zamówienia.
8. Nie przewiduje się przedpłat ani zaliczek na poczet realizacji przedmiotu zamówienia.
9. Zamawiający poprawia w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty z SIWZ, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty. Zamawiający niezwłocznie o tym zawiadamia Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

**§ 17 Informacje dotyczące walut obcych, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą, jeżeli Zamawiający przewiduje rozliczenia w walutach obcych**

1. Zamawiający nie przewiduje możliwości prowadzenia rozliczeń w walutach obcych.
2. Rozliczenia pomiędzy Wykonawcą, a Zamawiającym będą dokonywane wyłącznie w złotych polskich/PLN.

**§ 18 Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert**

1. Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę spośród ważnych ofert złożonych w postępowaniu na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w SIWZ.
2. Wybór oferty zostanie dokonany w oparciu o przyjęte w niniejszym postępowaniu kryteria oceny ofert przedstawione poniżej:
  - 1) Cena brutto oferowanej dostawy  $K_c$  – 60%
  - 2) Okres gwarancji  $K_g$  – 20 %
  - 3) Termin dostawy  $K_d$  – 10 %
  - 4) Termin płatności  $K_p$  – 10 %
3. Ocena ofert będzie dokonywana według następujących zasad:
  - 1) kryterium ceny – **wskaźnik  $K_c$  – 60 %**

$$K_C = \frac{C_{\min} \times 60}{C_{\text{of}}}$$

$C_{\min}$  – najniższa cena z rozpatrywanych ofert  
 $C_{\text{of}}$  – cena badanej oferty

- 2) kryterium gwarancji - **wskaźnik  $K_g$  – 20 %**  
Zamawiający przyzna następującą ilość punktów:
  - a) gwarancja minimalna wynosząca 12 miesięcy przedłużona o okres 6 miesięcy – 5 punktów,
  - b) gwarancja minimalna wynosząca 12 miesięcy przedłużona o okres 12 miesięcy – 10 punktów,
  - c) gwarancja minimalna wynosząca 12 miesięcy przedłużona o okres 18 miesięcy – 15 punktów,
  - d) gwarancja minimalna wynosząca 12 miesięcy przedłużona o okres 24 miesięcy –

20 punktów.

- 3) kryterium terminu dostawy – **wskaźnik Kd – 10 %**  
Zamawiający przyzna następującą ilość punktów;
  - a) termin dostawy do 30 dni od zawarcia umowy – 10 punktów,
  - b) termin dostawy do 45 dni od zawarcia umowy – 5 punktów,
  - c) termin dostawy do 60 dni od zawarcia umowy – 0 punktów.
  
- 4) kryterium terminu płatności – **wskaźnik Kp – 10 %**  
Zamawiający przyzna następującą ilość punktów;
  - a) zaoferowany termin płatności 7 dni od doręczenia prawidłowo wystawionej faktury/rachunku po należyтым spełnienia całości świadczenia, po zakończeniu postępowania reklamacyjnego dotyczącego jakości dostarczonego przedmiotu zamówienia – 0 punktów,
  - b) zaoferowany termin płatności 14 dni od doręczenia prawidłowo wystawionej faktury/rachunku po należyтым spełnienia całości świadczenia, po zakończeniu postępowania reklamacyjnego dotyczącego jakości dostarczonego przedmiotu zamówienia – 5 punktów,
  - c) zaoferowany termin płatności 21 dni od doręczenia prawidłowo wystawionej faktury/rachunku po należyтым spełnienia całości świadczenia, po zakończeniu postępowania reklamacyjnego dotyczącego jakości dostarczonego przedmiotu zamówienia – 10 punktów,

4. Zamawiający wybierze Wykonawcę, którego oferta uzyska najwyższą sumę punktów z poszczególnych kryteriów – wskaźnik W obliczony wg następującego wzoru:

$$W = Kc + Kg + Kd + Kp$$

W – suma punktów z poszczególnych kryteriów

5. Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników do dwóch miejsc po przecinku.

## § 19 Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego

1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta będzie odpowiadać wszystkim wymaganiom określonym w niniejszej SIWZ.
2. Zamawiający informuje niezwłocznie wszystkich Wykonawców o:
  - 1) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres, jeżeli jest miejscem wykonywania działalności Wykonawcy, którego ofertę wybrano, oraz nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy, jeżeli są miejscami wykonywania działalności Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
  - 2) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni,
  - 3) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, powodach odrzucenia oferty, a w przypadkach, o których mowa w art. 89 ust. 4 i 5, braku równoważności lub braku spełniania wymagań dotyczących wydajności lub funkcjonalności,
  - 4) unieważnieniu postępowania podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
3. W przypadkach, o których mowa w art. 24 ust. 8, informacja, o której mowa w ust. 2 pkt 2, zawiera wyjaśnienie powodów, dla których dowody przedstawione przez Wykonawcę, Zamawiający uznał za niewystarczające.
4. Zamawiający udostępnia informacje, o których mowa w ust. 2 pkt 1 i 4, na stronie internetowej <http://bip.edu.bydgoszcz.pl/>
5. Zamawiający może nie ujawniać informacji, o których mowa w ust. 2, jeżeli ich

ujawnienie byłoby sprzeczne z ważnym interesem publicznym.

6. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może zbadać, czy nie podlega wykluczeniu oraz czy spełnia warunki udziału w postępowaniu Wykonawca, który złożył ofertę najwyżej ocenioną spośród pozostałych ofert, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania, o których mowa w art. 93 ust. 1 ustawy Pzp.
7. Wykonawca jest obowiązany do podpisania umowy w brzmieniu określonym w Rozdziale III, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego (w siedzibie Zamawiającego w terminie 2 dni od dnia przekazania informacji gotowości do zawarcia umowy przez Zamawiającego) Nie podpisanie umowy w wyznaczonym miejscu i terminie będzie traktowane jako uchylenie się od zawarcia umowy przez Wykonawcę.

#### **§ 20 Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy**

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

#### **§ 21 Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w sprawie zamówienia publicznego, ogólne warunki umowy**

1. Wzór umowy stanowi Rozdział III SIWZ.
2. Postanowienia ustalone we wzorze umowy nie podlegają negocjacjom.

#### **§ 22 Zmiany w treści zawartej umowy i ich warunki**

1. Na podstawie art. 144 ust. 1 ustawy Pzp. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w przypadku wystąpienia jednej lub kilku z następujących okoliczności:
  - 1) w przypadku zmiany stanu prawnego lub faktycznego, które mają wpływ na treść zawartej umowy;
  - 2) w przypadku zmian podmiotowych po stronie Wykonawcy lub Zamawiającego;
  - 3) uzasadnionych przyczyn technicznych lub funkcjonalnych powodujących konieczność zmiany sposobu wykonania umowy;
  - 4) wynikającej ze specyfiki działalności Zamawiającego potrzeby w zakresie zmiany terminów wykonania lub odbioru dostawy;
  - 5) w przypadku, gdy oferowany model sprzętu zostanie wycofany z produkcji możliwa jest zmiana modelu sprzętu na model inny, tego samego producenta, o nie gorszych parametrach technicznych, co sprzęt zaproponowany w ofercie, pod warunkiem przedstawienia stosownego oświadczenia producenta o zaprzestaniu produkcji modelu sprzętu, który został zaproponowany w ofercie;
  - 6) zmiana terminu realizacji umowy – w przypadku uzasadnionego i udokumentowanego przez Wykonawcę (np. informacją od producenta) tymczasowego braku dostępności poszczególnych pozycji na rynku, w części dotyczącej wskazanych pozycji.

#### **§ 23 Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia**

1. Środki ochrony prawnej przysługują Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy.
2. Przepisy dotyczące środków ochrony prawnej określa dział VI ustawy Pzp.

#### **§ 24 Ochrona danych osobowych**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem

danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Zespół Szkół Gastronomicznych im. Jarosława Iwaszkiewicza w Bydgoszczy, ul. Konarskiego 5, 85-066 Bydgoszcz,
- inspektorem ochrony danych osobowych w Zespole Szkół Gastronomicznych im. Jarosława Iwaszkiewicza w Bydgoszczy jest Marek Ługiewicz, kontakt: iod@um.bydgoszcz.pl\*;
- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę: przemysłowego sprzętu kuchennego;
- odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 Pzp;
- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
- obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z Pzp;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- posiada Pani/Pan:
  - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
  - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych\*;
  - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO\*\*;
  - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- nie przysługuje Pani/Panu:
  - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
  - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
  - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

---

\* **Wyjaśnienie:** skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

\*\* **Wyjaśnienie:** prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

## § 25 Postanowienia końcowe

W sprawach nieuregulowanych w niniejszej SIWZ mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu cywilnego.

## Rozdział II Formularz oferty

Znak sprawy: ZSG.226261.5.2019

....., dnia .....

Nazwa (Firma) Wykonawcy .....

Adres siedziby .....

Adres do korespondencji .....

Tel. ....; fax ....; E-mail .....

NIP .....; REGON .....

**Zespół Szkół Gastronomicznych  
ul. Konarskiego 5  
85-066 Bydgoszcz**

W związku z ogłoszeniem postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na Dostawę: przemysłowego sprzętu kuchennego przedkładamy niniejszym naszą ofertę na wykonanie dostawy wraz z montażem, informując jednocześnie, że akceptujemy w całości wszystkie warunki zawarte w dokumentacji przetargowej, bez wnoszenia dodatkowych własnych warunków realizacji zamówienia.

Oferujemy realizację przedmiotu zamówienia za cenę wg obliczeń zawartych w poniższej tabeli:

### **Część 1**

#### **Przemysłowy sprzęt kuchenny:**

**Oferujemy realizację przedmiotu zamówienia za cenę ryczałtową:**

..... PLN brutto

**(słownie:.....).**

Udzielamy gwarancji na zakupiony sprzęt na okres .....miesiący.  
(okres wymagany: min. 12 miesięcy).

**Uwaga! W przypadku nie wpisania przez Wykonawcę oferowanego okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował min. termin gwarancji określony w SIWZ.**

Oferujemy termin realizacji zamówienia (dostawy) ..... dni od zawarcia umowy.  
(maksymalny termin dostawy 60 dni).

**Uwaga! W przypadku nie wpisania przez Wykonawcę oferowanego terminu dostawy, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował maksymalny termin dostawy określony w SIWZ.**

Oferujemy termin płatności ..... dni.  
(minimalny termin płatności 7 dni).

**Uwaga! W przypadku nie wpisania przez Wykonawcę oferowanego terminu płatności, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował minimalny termin płatności określony w SIWZ, tj. 7 dni. W przypadku zaoferowania terminu płatności dłuższego niż 21 dni – Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował termin płatności 21 dni.**

## **Część 2**

### **Wózki transportowe:**

**Oferujemy realizację przedmiotu zamówienia za cenę ryczałtową:**

..... PLN brutto

**(słownie:.....).**

Udzielamy gwarancji na zakupiony sprzęt na okres .....miesiący.  
(okres wymagany: min. 12 miesięcy).

**Uwaga! W przypadku nie wpisania przez Wykonawcę oferowanego okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował min. termin gwarancji określony w SIWZ.**

Oferujemy termin realizacji zamówienia (dostawy) ..... dni od zawarcia umowy.  
(maksymalny termin dostawy 60 dni).

**Uwaga! W przypadku nie wpisania przez Wykonawcę oferowanego terminu dostawy, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował maksymalny termin dostawy określony w SIWZ.**

Oferujemy termin płatności ..... dni.  
(minimalny termin płatności 7 dni).

**Uwaga! W przypadku nie wpisania przez Wykonawcę oferowanego terminu płatności, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował minimalny termin płatności określony w SIWZ, tj. 7 dni. W przypadku zaoferowania terminu płatności dłuższego niż 21 dni – Zamawiający przyjmie, że Wykonawca zaoferował termin płatności 21 dni.**

1. Oświadczamy, że podana przez nas cena zawiera w sobie wszystkie elementy kosztów kalkulacyjnych.
2. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze SIWZ, z projektem umowy i akceptujemy je bez zastrzeżeń.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni od dnia, w którym dokonano otwarcia ofert.
4. Uzyskaliśmy od Zamawiającego wszystkie informacje niezbędne do wykonania zamówienia.
5. W przypadku udzielenia zamówienia publicznego zobowiązujemy się do zawarcia pisemnej umowy w brzmieniu określonym w Rozdziale III SIWZ w siedzibie Zamawiającego w terminie przez niego wyznaczonym.
6. Oświadczamy, że część zamówienia dotycząca:

.....  
.....  
.....  
.....

powierzona zostanie\*/nie zostanie\* podwykonawcy\*/podwykonawcom\*.

7. Oświadczamy, że jesteśmy: małym/średnim\*\* przedsiębiorcą TAK\* / NIE\*

8. Oświadczenie wymagane od Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO:

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO<sup>1)</sup> wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu<sup>2)</sup>.

..... dnia .....  
(miejsowość )

.....  
(Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy)

<sup>1)</sup> rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

<sup>2)</sup> W przypadku gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia Wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).

9. Załącznikami do niniejszego formularza ofertowego są następujące dokumenty i oświadczenia:

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....
- 4) .....
- 5) .....
- 6) .....
- 7) .....

10. Oferta została złożona na ..... ponumerowanych kolejno stronach łącznie ze wszystkimi załącznikami wymaganymi przez Zamawiającego.

..... dnia .....  
(miejsowość )

.....  
(Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy)

\* niepotrzebne skreślić

\*\* **Małe przedsiębiorstwo:** przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 50 osób i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 10 milionów EUR.

**Średnie przedsiębiorstwa:** przedsiębiorstwa, które nie są małymi przedsiębiorstwami i które zatrudniają mniej niż 250 osób i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

## Rozdział III Wzór umowy

### Umowa nr .....

Zawarta w dniu ..... r. pomiędzy:

**Miastem Bydgoszcz** ul. Jezuicka 1, 85-102 Bydgoszcz NIP 953-101-18-63, działający poprzez stację municipi - **Zespół Szkół Gastronomicznych** im. Jarosława Iwaszkiewicza w Bydgoszczy, ul. Konarskiego 5, 85-066 Bydgoszcz, reprezentowanym przez:

**Dyrektora szkoły**- .....,  
działającego na podstawie pełnomocnictwa nr .....z dnia.....  
zwanym w umowie „**Zamawiającym**”,

a

.....  
z siedzibą .....,  
NIP ....., REGON ....., reprezentowaną przez:

.....  
zwanym w umowie „**Wykonawcą**”

zwanymi dalej łącznie Stronami

o następującej treści:

Strony zawierają umowę w ramach zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych.

### § 1

#### PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest dostawa wraz z montażem .....  
(zapis zostanie dostosowany do części zamówienia, której dotyczy umowa)

w ramach projektu pn. „Modernizacja i wyposażenie warsztatów kształcenia praktycznego w Zespole Szkół Gastronomicznych w Bydgoszczy” realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020, Poddziałanie 6.4.3 Inwestycje w infrastrukturę kształcenia zawodowego w ramach ZIT:

Część 1: Przemysłowy sprzęt kuchenny,

oraz dostawa w ramach projektu pn. „Akcja-kwalifikacja 2” realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 10 Innowacyjna Edukacja, Działanie 10.1 kształcenie ogólne i zawodowe w ramach ZIT, Poddziałanie 10.1.3 Kształcenie zawodowe w ramach ZIT:

Część 2: Wózki transportowe,

zgodnie z ofertą Wykonawcy.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, zawiera załącznik nr 1 do niniejszej umowy pn. Opis przedmiotu zamówienia.
3. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia przedmiotu zamówienia fabrycznie nowego, nieużywanego, oryginalnie zapakowanego, znajdującego się w stanie nieuszkodzonym, spełniającego wymagania określone przez Zamawiającego.



4. Wykonawca oświadcza, że posiada niezbędne umiejętności i środki do prowadzenia profesjonalnej działalności w zakresie objętym przedmiotem niniejszej Umowy i zobowiązuje się do jej wykonania przy dołożeniu najwyższej staranności, jaka jest wymagana przy wykonaniu czynności będących przedmiotem niniejszej umowy.
5. Wykonawca dokona montażu, instalacji przedmiotu umowy, w wyznaczonym przez Zamawiającego miejscu, w siedzibie Zamawiającego.

## § 2

### DOSTAWA

1. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony do siedziby Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy.
2. Termin wykonania zamówienia: .....
3. Wykonawca powiadomi telefonicznie Zamawiającego o terminie dostawy nie później niż dwa dni przed planowanym terminem dostawy. Dostawa musi się odbyć w dniu i godzinach urzędowania Zamawiającego.
4. Zamawiający podczas odbioru dostawy ma prawo sprawdzenia dostarczonych produktów.
5. Zamawiający ma prawo odmówić odebrania przedmiotu zamówienia niepełnowartościowego, o obniżonej jakości oraz w przypadku widocznych uszkodzeń. Odmowa odbioru dostarczonego przedmiotu zamówienia winna być potwierdzona na piśmie wraz ze wskazaniem powodów odmowy.
6. Przekazanie i odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi na podstawie protokołu odbioru, według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do umowy.
7. W przypadku niestawiennictwa przedstawiciela Wykonawcy przy odbiorze, Zamawiający samodzielnie sporządzi protokół. Ustalenia zawarte w takim protokole są wiążące dla Wykonawcy.

## § 3

### WYNAGRODZENIE I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Strony ustalają wynagrodzenie Wykonawcy, za wykonanie przedmiotu zamówienia na podstawie ceny ofertowej, na kwotę brutto ..... PLN. (słownie: .....)  
zgodnie ze złożoną ofertą.
2. Faktura / rachunek za zrealizowanie przedmiotu umowy powinna być wystawiona według wzoru:  
NABYWCA: Miasto Bydgoszcz ul. Jezuicka 1 85-102 Bydgoszcz NIP: 953-101-18-63,  
ODBIORCA: Zespół Szkół Gastronomicznych im. Jarosława Iwaszkiewicza w Bydgoszczy,  
ul. Konarskiego 5, 85-066 Bydgoszcz.
3. Wykonawca wystawi fakturę / rachunek po całkowitym wykonaniu przedmiotu zamówienia. W przypadku nienależytego wykonania przedmiotu zamówienia polegającego na niedostarczeniu kompletnego zamówienia lub dostarczeniu z wadami, faktura / rachunek zostanie wystawiona po zakończeniu postępowania reklamacyjnego. Do faktury / rachunku Wykonawca zobowiązany jest załączyć protokół odbioru określony niniejszą umową.
4. W przypadku dostaw w częściach (zgodnych ze złożoną ofertą), Wykonawca wystawi fakturę / rachunek po całkowitym wykonaniu danej części przedmiotu zamówienia. W przypadku nienależytego wykonania przedmiotu zamówienia polegającego na niedostarczeniu kompletnego zamówienia lub dostarczeniu z wadami, faktura / rachunek zostanie wystawiona po zakończeniu postępowania reklamacyjnego. Do faktury / rachunku Wykonawca zobowiązany jest załączyć protokół odbioru określony niniejszą umową.
5. Termin zapłaty strony ustalają na ..... dni od daty należytego spełnienia całości/części świadczenia, po zakończeniu postępowania reklamacyjnego dotyczącego jakości dostarczonego sprzętu.
6. Wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu zamówienia zostanie wpłacone na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w treści faktury / rachunku.

7. Wykonawca nie może, bez zgody Zamawiającego, przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osobę trzecią.
8. Fakturę / rachunek należy dostarczyć do siedziby Zespołu Szkół Gastronomicznych im. Jarosława Iwaszkiewicza w Bydgoszczy, ul. Konarskiego 5, 85-066 Bydgoszcz.

#### § 4

#### GWARANCJA

1. Wykonawca udziela gwarancji na okres .....
2. Niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji, Zamawiający zastrzega sobie prawo korzystania z uprawnień dotyczących rękojmi, zgodnie z przepisami Kodeksu cywilnego.

#### § 5

#### KARY UMOWNE

1. Za każdy rozpoczęty dzień zwłoki w dostawie zamawianego sprzętu, wskazanego w § 1 ust. 1, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę w wysokości 0,3 % wynagrodzenia całkowitego brutto, w danej części.
2. W przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę lub Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10 % całkowitego wynagrodzenia brutto.
3. Strony mogą dochodzić odszkodowania przewyższającego wysokość kar umownych na zasadach ogólnych.
4. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie kar umownych z należnego mu wynagrodzenia.

#### §6

#### POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od umowy w razie wystąpienia istotnej okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy. Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu za wykonaną część umowy.
2. Na podstawie art. 144 ust. 1 ustawy Pzp Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w przypadku wystąpienia jednej lub kilku z następujących okoliczności:
  - 1) w przypadku zmiany stanu prawnego lub faktycznego, które mają wpływ na treść zawartej umowy;
  - 2) w przypadku zmian podmiotowych po stronie Wykonawcy lub Zamawiającego;
  - 3) uzasadnionych przyczyn technicznych lub funkcjonalnych powodujących konieczność zmiany sposobu wykonania umowy;
  - 4) wynikającej ze specyfiki działalności Zamawiającego potrzeby w zakresie zmiany terminów wykonania lub odbioru dostawy;
  - 5) w przypadku, gdy oferowany model sprzętu zostanie wycofany z produkcji możliwa jest zmiana modelu sprzętu na model inny, tego samego producenta, o nie gorszych parametrach technicznych, co sprzęt zaproponowany w ofercie, pod warunkiem przedstawienia stosownego oświadczenia producenta o zaprzestaniu produkcji modelu sprzętu, który został zaproponowany w ofercie;
  - 6) zmiana terminu realizacji umowy – w przypadku uzasadnionego i udokumentowanego przez Wykonawcę (np. informacją od producenta) tymczasowego braku dostępności poszczególnych pozycji na rynku, w części dotyczącej wskazanych pozycji.
3. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej w postaci aneksu, pod rygorem nieważności zmiany.

4. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową stosuje się przepisy Kodeksu cywilnego i przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. Strony zobowiązują się do polubownego rozwiązywania sporów wynikłych na tle umowy. W przypadku nieosiągnięcia porozumienia spory będą rozwiązywane przez sąd powszechny właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
6. Załączniki do niniejszej umowy stanowią jej integralną część.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

**Zamawiający:**

**Wykonawca:**

*Załączniki:*

1. Opis przedmiotu zamówienia
2. Wzór protokołu odbioru

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (opz)

(zapis zostanie dostosowany do części zamówienia, której dotyczy umowa)

### Część 1:

#### **Przemysłowy sprzęt kuchenny wg poniższej specyfikacji:**

Wykonawca zobowiązany jest розміścić dostarczony przedmiot zamówienia zgodnie z *Spisem pomieszczeń do wyposażenia wraz z wykazem wyposażenia* oraz zgodnie z układem wyposażenia według rzutów piwnicy oraz parteru stanowiące załącznik do opz.

**UWAGA: podane w powyższej tabeli wymiary mogą ulec zmianie po dokonaniu obmiaru Wykonawcy.**

Lp.	Wyszczególnienie	Specyfikacja techniczna	Jednostka miary	Ilość
				[szt.]
1.	Basen nierdzewny	1-kom. ze stali nierdzewnej AISI304, wymiary: 1000x600x850mm, w komplecie bateria prysznicowa z wylewką, otwór pod baterię na środku komory, basen uzbrojony w armaturę wod-kan, otwór spustowy $\phi=50$ mm, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 15$ mm., rant tylny, dostawa montaż, ustawienie, gwarancja.	Szt.	4
2.	Blat ze stali nierdzewnej	Ze stali nierdzewnej AISI 304 z półką na wymiar: 1600x600x800 mm, zaokrąglone rogi blatu, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 10$ mm, dostawa, montaż, gwarancja.	Szt.	1
3.	Regał ociekowy	Regał ociekowy na naczynia ze stali nierdzewnej AISI 304, wymiary: 1100x600x1800 mm, 4 półki stałe, perforowane; Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 10$ mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regał wykonany technologią spawania. Półki wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8 mm. Grubość półek 30 mm. Profile nośne 30x30. dostawa, ustawienie, montaż, gwarancja.	Szt.	1
4.	Regał ociekowy	Regał ociekowy ze stali nierdzewnej AISI 304, wymiary: 1400x600x1800 mm, 4 półki stałe, perforowane; Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 10$ mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regał wykonany technologią spawania. Półki wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Grubość półek 30 mm. Profile nośne 30x30. dostawa, montaż, gwarancja.	Szt.	3
5.	Pień do mięsa	Pień z polietylenu z podstawą ze stali nierdzewnej 0H18N9, wymiary: 500x500x750 mm, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 15$ mm, dostawa, montaż, gwarancja.	Szt.	1
6.	Regał magazynowy	Regał magazynowy nierdzewny ze stali AISI 304, 5 półek, wymiary: 1200x600x2000 mm; Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 10$ mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regał posiada 5 półek pełnych, stałych. Regał wykonany technologią spawania. Półki wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Grubość półek 30 mm. Profile nośne 30x30 dostawa, montaż, ustawienie, gwarancja UWAGA!!! (24 SZTUKI O WYMIARZE 1200x600x2000mm; 5 SZTUK O WYMIARACH 1000x600x2000mm ).	Szt.	29

Lp.	Wyszczególnienie	Specyfikacja techniczna	Jednostka miary	Ilość [szt.]
7.	Regał magazynowy	Regał magazynowy nierdzewny ze stali AISI 304, 5 półek, wymiary: 1400x600x2000 mm; Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 10$ mm. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regał posiada 5 półek pełnych, stałych. Regał wykonany technologią spawania. Półki wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Grubość półek 30 mm. Profile nośne 30x30 ostawa, montaż i ustawienie, gwarancja .UWAGA!!! (11 SZTUK O WYMIARACH 1400x600x2000mm; 2 SZTUKI O WYMIARACH 1400x600x1500mm; 1 SZTUKA O WYMIARACH 1400x600x1900 mm; 1 SZTUKA O WYMIARACH 900x600x2000 mm.	Szt.	15
8.	Stół narożny	Stół nierdzewny ze stali AISI304, narożny z półką dolną, wymiary: 870x870x850 mm, rant tylny Meble mają być wykonane w całości z blachy AISI 304. Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały łączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację $\pm 15$ mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, dostawa, montaż. gwarancja.	Szt.	8
9.	Stół nieprzelotowy	Stół z drzwiami suwanymi ze stali nierdzewnej AISI 304, wymiary: 1800x600x850mm, rant tylny, Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały łączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację $\pm 15$ mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, montaż i uruchomienie.	Szt.	1
10.	Stół prosty	Stół roboczy ze stali nierdzewnej AISI 304, wymiary: <b>Szacunkowo</b> 600x600x850, rant tylny; Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały łączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację $\pm 15$ mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, dostawa, montaż, gwarancja.	Szt.	1

Lp.	Wyszczególnienie	Specyfikacja techniczna	Jednostka miary	Ilość [szt.]
11.	Stół prosty	Stół roboczy nierdzewny ze stali AISI 304, wymiary 600x600x850 mm, rant tylny; Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację $\pm 15$ mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, dostawa, montaż, gwarancja.	Szt.	1
12.	Stół z płytami do krojenia	Stół roboczy centralny z płytami polietylenowymi do krojenia, ze stali nierdzewnej AISI 304, wymiary: 1700x1400x900 mm, półka dolna; Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację $\pm 15$ mm. Wyrób wyposażony w bolec dostawa montaż i ustawienie, gwarancja.	Szt.	4
13.	Stół z 2 półkami	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304, z 2-półkami, wymiary: 2000x600x850mm, rant tylny; Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację $\pm 15$ mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, dostawa, montaż, ustawienie, gwarancja.	Szt.	1
14.	Stół z półką	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304, z półką dolną, wymiary: <b>Szacunkowo</b> 1700x600x850 mm, rant tylny; Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację $\pm 15$ mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, dostawa, montaż, ustawienie, gwarancja.	Szt.	1

Lp.	Wyszczególnienie	Specyfikacja techniczna	Jednostka	Ilość
			miary	[szt.]
15.	Stół z szafką i szufladami	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304 z szafką i szufladami, wymiary: 2000x600x850 mm, rant tylny, lewy i prawy; Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2 mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację ±15 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, dostawa, montaż, ustawienie, gwarancja.	Szt.	3
16.	Stół z szafką i szufladami	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304, z szafką i szufladami, wymiary: 2100x600x850 mm, rant tylny; Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację ±15 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, montaż i ustawienie.	Szt.	1
17.	Stół z szafką i szufladami	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304 z szafką i szufladami, wymiary: 1500x600x850 mm, rant tylny; Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2 mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację ±15 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny.	Szt.	4
18.	Stół z szafką i szufladami	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304 z szafką i szufladami, wymiary: 1600x600x850 mm, rant tylny; krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację ±15 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny. ustawienie	Szt.	4

Lp.	Wyszczególnienie	Specyfikacja techniczna	Jednostka miary	Ilość [szt.]
19.	Stół z szafką i szufladami	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304 z szafką i szufladami, wymiary: 1800x600x850 mm, rant tylny; krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację ±15 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny. dostawa, ustawienie, montaż, gwarancja.	Szt.	4
20.	Stół z szufladami	Element neutralny ciągu z obudową szafkową, wymiary: 400x730x850 mm, demontowalny kominek, system łączenia na „włos”, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm, dostawa, montaż, ustawienie, gwarancja.	Szt.	3
21.	Stół z szufladami i półką	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304, z szufladami i półką dolną, wymiary: 1000x600x850 mm, rant tylny; krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Konstrukcja szkieletu ramowa na profilach 40x40x1,2mm. Szkielet wyposażony w półkę wykonaną z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 o grubości 0,8mm. Profil płyty wierzchniej wykonany jako monolit z jednego formatu blachy technologią gięcia i spawania. Minimalna grubość blachy poszycia zewnętrznego 0,8 mm. Płyta wierzchnia usztywniana płytą wiórową. Podgięcia płyt wierzchnich nie zachodzą pod szkielet. Grubość blatu od czoła 40 mm. Rant wysokości 50 mm. Stopki wykonane są z tworzywa sztucznego i posiadają regulację ±15 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny, dostawa, montaż, ustawienie, gwarancja.	Szt.	2
22.	Stół ze zlewem	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304 ze zlewem, wymiary: 650x600x850 mm, kom. 400x400x250mm, otwór pod baterię na komorze zaślepiiony, blat ociekowy, rant tylny, zlew uzbrojony w armaturę wod-kan, bateria z wylewką o długości minimum 19 cm, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm, dostawa, ustawienie, montaż, gwarancja.	Szt.	1
23.	Stół ze zlewem i szafką	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304, ze zlewem i szafką, drzwi suwane, wymiary: 1200x600x850 mm, kom. 400x400x250mm, otwór pod baterię na komorze zaślepiiony, blat ociekowy, rant tylny, zlew uzbrojony w armaturę wod-kan, bateria z wylewką o długości minimum 19 cm, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm, dostawa, ustawienie, montaż, gwarancja.	Szt.	2
24.	Stół ze zlewem i szafką	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304, ze zlewem i szafką, drzwi suwane, wymiary: 1300x600x850 mm, kom. 400x400x250mm, otwór pod baterię na komorze zaślepiiony, blat ociekowy, zlew uzbrojony w armaturę wod-kan, bateria z wylewką o długości minimum 19 cm, rant tylny, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm, dostawa, ustawienie, montaż gwarancja.	Szt.	1
25.	Stół ze zlewem i szafką	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304, ze zlewem i szafką, drzwi suwane, wymiary: 1500x600x850 mm, kom. 400x400x250 mm, otwór pod baterię na komorze zaślepiiony, blat ociekowy, zlew uzbrojony w armaturę wod-kan, bateria z wylewką o długości minimum 19 cm, rant tylny, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm, dostawa, ustawienie, montaż, gwarancja.	Szt.	3



Lp.	Wyszczególnienie	Specyfikacja techniczna	Jednostka miary	Ilość [szt.]
26.	Stół ze zlewem i szafką	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304, ze zlewem i szafką, drzwi suwane, wymiary: 1600x600x850 mm, kom. 400x400x250mm, otwór pod baterię na komorze zaślepiony, blat ociekowy, rant tylny, zlew uzbrojony w armaturę wod-kan, bateria z wylewką o długości minimum 19 cm, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 15$ mm, dostawa ustawienie, montaż, gwarancja.	Szt.	2
27.	Stół ze zlewem i szafką	Stół nierdzewny ze stali nierdzewnej AISI 304 ze zlewem i szafką, drzwi suwane, wymiary: <b>Szacunkowo</b> 1900x600x850 mm, kom. 40x40x25cm otwór pod baterię na komorze zaślepiony, blat ociekowy, rant tylny, zlew uzbrojony w armaturę wod-kan, bateria z wylewką o długości minimum 19 cm, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 15$ mm, dostawa ustawienie, montaż, gwarancja.	Szt.	1
28.	Szafa przelotowa	Szafa przelotowa ze stali nierdzewnej Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Korpus szafy z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 i AISI 430 o grubości 0,8 mm, wykonany technologią spawania, zgrzewania i nitowania. Szafa wyposażona w stałą środkową przegrodę oraz 2 półki przestawne wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 430 o grubości 0,6 mm, grubość półek 30 mm, bez usztywnień, półki są wyjmowane. Drzwi suwane wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304, poszycie zewnętrzne z wpuszczanym uchwytem wykonane z blachy AISI 304 o grubości 0,8mm, wykonane z dwóch poszyc zgrzewanych. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Szafa przelotowa, 4 drzwi suwanych z obu stron, wymiary: 1200x600x2000 mm, nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie $\pm 15$ mm, dostawa, montaż gwarancja.	Szt.	2
29.	Szafa z drzwiami suwanymi	Szafa nierdzewna ze stali AISI 304 z drzwiami przesuwными, wymiary: 1400x600x1800 mm, Krawędzie blach ogradowane, widoczne spoiny jednolite z materiałem rodzimym, szlifowane elektrochemicznie lub mechanicznie, widoczne punkty zgrzewów oczyszczone elektrochemicznie. Wszystkie materiały złączne (śruby, wkręty, nity itp.) nierdzewne lub ocynkowane. Korpus szafy z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304 i AISI 430 o grubości 0,8mm, wykonany technologią spawania, zgrzewania i nitowania. Szafa wyposażona w stałą środkową przegrodę oraz 2 półki przestawne wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 430 o grubości 0,6mm, grubość półek 30mm, bez usztywnień, półki są wyjmowane. Drzwi suwane wykonane z blachy nierdzewnej gatunku AISI 304, poszycie zewnętrzne z wpuszczanym uchwytem wykonane z blachy AISI 304 o grubości 0,8mm, wykonane z dwóch poszyc zgrzewanych. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Cztery drzwi suwane. Dostawa montaż, gwarancja. UWAGA!!! (5 SZTUK O WYMIARACH 1400x600x1800 mm; 1 SZTUKA O WYMIARACH 1400x600X850 mm )	Szt.	6
30.	Szafa na środki czystości	Szafa na środki czystości o wymiarach 400X600X1800 mm, konstrukcja spawana, malowanie farbą proszkową w kolorze jasnego popielu, otwory wentylacyjne, w szafce półki, system kluczy, zamek patentowy, dostawa, montaż gwarancja.	Szt.	2
31.	Umywarka porządkowa	Umywarka porządkowa ze stali nierdzewnej AISI 304, na szafce zamkniętej, komora 400x400x250mm, wymiary: 500x600x850 mm, bateria z wyciąganą wylewką, armatura wod-kan, dostawa, montaż, uruchomienie, gwarancja.	Szt.	2
32.	Wózek gastronomiczny	Wózek gastronomiczny ze stali nierdzewnej, wymiary: 1200x700x870mm, stal nierdzewna AISI 304, dostawa montaż, gwarancja.	Szt.	5
33.	Biuurko ze stali nierdzewnej	Ze stali nierdzewnej 0H18N9, szuflada z pełnym wysuwem i szafką z zamkiem, wymiary: 1200x600x800 mm, zaokrąglone rogi blatu, nogi regulowane w zakresie $\pm 15$ mm, montaż.	Szt.	2

**Część 2:**

**Wózki transportowe wg poniższej specyfikacji:**

Lp.	Wyszczególnienie	Specyfikacja techniczna	Jednostka miary	Ilość
				[szt.]
1.	Wózek transportowy	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wózek trzypółkowy ze stali nierdzewnej 1200×600×850 mm</li> <li>• wyposażony w cztery koła skrętne co ułatwia manipulowanie wózkiem.</li> <li>• łatwo zmywalne powierzchnie</li> <li>• Wyższa półka pełni rolę blatu.</li> <li>• Środkowa półka posiadająca 4 cm grubości.</li> <li>• Elementy wózka łączone są za pomocą technologii spawania.</li> <li>• Podane wymiary wózka to wymiary zewnętrzne (po obrysie). Kółka wykonane są z trwałego tworzywa sztucznego. \</li> <li>• Obudowa kółka wykonana ze stali nierdzewnej.</li> </ul>	Szt.	4

## Spis pomieszczeń do wyposażenia wraz z wykazem wyposażenia:

*(dotyczy Wykonawców ubiegających się o zamówienie w części 1)*

### **UWAGA:**

W przypadku, gdy w kolumnie „wymiar” znajduje się informacja „szacunkowo” oznacza, że wielkość danego przedmiotu musi zostać przez Wykonawcę dostosowana do wielkości pomieszczenia w którym będzie zlokalizowany z uwzględnieniem pozostałego wyposażenia danego pomieszczenia.

### NAZWA DZIAŁU: MAGAZYN ŚRODKÓW CZYSTOŚCI (0.02)

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR	NR w opz
			SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	
I.02	Regał z półkami	1	1200x600x2000	6
I.03	Regał z półkami	1	1200x600x2000	6

### NAZWA DZIAŁU: MAGAZYN SŁOIKÓW (0.03)

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR	NR w opz
			SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	
I.03	Regał z półkami	2	1400x600x1500	7

### NAZWA DZIAŁU: MAGAZYN OPAKOWAŃ (0.05)

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR	NR w opz
			SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	
I.01	Szafka na środki czystości	1	400x600x1800	30
I.02	Regał z półkami	1	900x600x2000	7
I.04	Umywalka porządkowa	1	500x600x850	31

### NAZWA DZIAŁU: OBRÓBKA MIESA I RYB (0.15)

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR	NR w opz
			SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	
M.01	Zestaw umywalkowy	1	X	-
M.09	Waga elektroniczna	1	X	-
M.10	Stół ze zlewem i szafką	1	1600x600x850	26
M.11	Stół z półką	1	Szacunkowo 1700x600x850	14

### NAZWA DZIAŁU: MAGAZYN SUCHY (0.16)

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR	NR w opz
			SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	
M.12	Regał z półkami	8	1200x600x2000	6
M.13	Regał z półkami	2	1400x600x2000	7
M.09	Waga elektroniczna	1	X	-

**NAZWA DZIAŁU: CHŁODNIA (0.17)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
M.01	Zestaw umywalkowy	1	X	-
M.02	Szafa z drzwiami przesuwными	1	1400x600x1800	29
M.03	Waga podłogowa	1	X	-
M.04	Pień do mięsa z podstawą	1	500x500x850	5
M.05	Stół ze zlewem i szafką	1	1500x600x850	25
M.06	Stół z szafką i szufladami	2	1600x600x850	26
M.07	Szafa chłodnicza	2	1390x810x2020	-
M.08	Zamrażarka skrzyniowa 600l	2	1655x770x915	-
M.08	Zamrażarka skrzyniowa 300l	2	1006x721x915	-
M.09	Waga elektroniczna	1	X	-

**NAZWA DZIAŁU: MAGAZYN WARZYW (0.21)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
W.01	Regał z półkami	4	1400x600x2000	7
W.02	Waga podłogowa	1	X	-
W.08	Waga nablutowa	1	X	-
W.11	Paleta euro ( magazyn ziemniaków)	3	1200x800	-

**NAZWA DZIAŁU: MAGAZYN JAJ (0.22)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
W.03	Zestaw umywalkowy	1	X	-
W.04	Stół ze zlewem i szafką	1	1300x600x850	24
W.05	Stół narożny z półką	1	870x870x850	8
W.06	Kompozytowy blat na wieszakach	1	1700x600x850	-
W.07	Lodówka podblatowa	2	540x600x820	-
W.08	Waga nablutowa elektroniczna	1	X	-
W.09	Naświetlacz do jaj	1	X	-
W.10	Regał z półkami	2	1000x600x2000	6

**NAZWA DZIAŁU: MAGAZYN TECHNOLOGII (0.25)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
MS.04	Lodówka 300 L	2	600x650x1700	-
MS.05	Blat ze stali nierdzewnej	1	1600x600x800	2
MS.06	Waga elektroniczna nablutowa	1	X	-
MS.08	Zestaw umywalkowy	1	X	-
MS.03	Regał z półkami	1	1400x600x1900	7

**NAZWA DZIAŁU: PRZYGOTOWALNIA BRUDNA (O.27)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
O.02	Stół ze zlewem i szafką	1	1600x600x850	26
O.03	Basen	1	1000x600x850	1
O.04	Ociekacz	1	1400x600x1800	4
O.05	Pluczko obieraczka z separatorem obierzyn	1	X	-
O.06	Zestaw umywalkowy	1	X	-

**NAZWA DZIAŁU: PRZYGOTOWALNIA CZYSTA (0.28)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
O.01	Szafa z drzwiami przesuwными	1	1400x600x1800	29
O.06	Zestaw umywalkowy	1	X	-
O.07	Stół z szafką i szufladami	2	1600x600x850	18
O.08	Stół narożny z półką	1	870x870x850	8
O.09	Stół ze zlewem i szafką	1	1200x600x850	23

**NAZWA DZIAŁU: MAGAZYN NACZYŃ - ZASTAWY STOŁOWEJ (0.29, 0.30, 0.31)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
MS.01	Regał z półkami	14	1200x600x2000	6
MS.01	Regał z półkami	3	1000x600x2000	6
MS.03	Regał z półkami	5	1400x600x2000	7

**NAZWA DZIAŁU: KUCHNIA – CUKIERNIA (1.11)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR	
			SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
C.01.	Stół z szufladami i półką	1	1000x600x850	
C.02	Szafa z drzwiami przesuwanymi	1	1400x600x1800	
C.03.	Zestaw umywalkowy	1	X	
C.04	Basen	1	1000x600x850	
C.05	Ociekacz	1	1400x600x1800	
C.06	Wózek	2	1200x700x870	
C.07	Trzon gazowy	2	700x800x850	
C.08	Piec konwekcyjno - parowy	1	X	
C.09	Piec konwekcyjno - parowy	1	X	
C.10.	Stół z szafką i szufladami	4	1500x600x850	
C.11.	Stół narożny z półką	1	870x870x850	
C.12	Biurko ze stali nierdzewnej	1	1200x600x800	
C.14	Szafa chłodnicza	2	695x810x2020	
C.15	Zamrażarka szokowa	1	790x840x1300	
C.16	Kuchenka mikrofalowa	1	X	
C.17	Miesiarka do ciasta	1	X	
C.18	Stół z płytami	2	1700x1400x900	
C.19	Taborety	12	X	

**NAZWA DZIAŁU: KUCHNIA – GARMAŻERKA (1.12)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR	
			SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
G.01	Szafa z drzwiami przesuwanymi	1	1400x600x1800	
G.02	Zestaw umywalkowy	1	X	
G.03	Basen	1	1000x600x850	
G.04	Ociekacz	1	1400x600x1800	
G.05	Wózek	1	1200x700x870	
G.06	Piec konwekcyjno parowy	1	X	
G.07	Stół z szufladami i półką	1	1000x600x850	
G.08	Trzon gazowy na podstawie	2	X	
G.09	Stół narożny z półką	1	870x870x850	
G.10	Stół z szafką i szufladami	2	2000x600x850	
G.11	Stół ze zlewem i szafką	1	1200x600x850	
G.12	Biurko ze stali nierdzewnej	1	1200x600x800	
G.13	Lodówka na próbki	1	540x800x800	
G.14	Szafa chłodnicza	2	695x810x2020	
G.15	Stół z płytami	2	1700x1400x900	
G.16	Taborety	12	X	

**NAZWA DZIAŁU: KUCHNIA (1.13)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
K.01	Zestaw umywalkowy	1	X	-
K.02	Stół ze zlewem i szafką	2	1500x600x850	25
K.03	Stół narożny z półką	2	870x870x850	8
K.04	Stół z szafką i szufladami	1	2000x600x850	15
K.05	Stół z szafką i szufladami	1	2100x600x850	16
K.06	Stół z półkami	1	2000x600x850	13
K.07	Szafa z drzwiami przesuwymi	1	1400x600x1800	29
		1	1400x600x850	29
K.08	Stół z szafką i szufladami	1	1800x600x850	19
K.09	Piec konwekcyjny	1	X	-
K.10	Piec konwekcyjny	1	X	-
K.11	Kocioł warzelny	2	800x730x850	-
K.12	Stół z szufladami	3	400x730x850	20
K.13	Patelnia elektryczna	1	800x730x850	-
K.14	Trzon gazowy na podstawie	2	800x738x850	-
K.15	Frytkownica	1	800x730x850	-
K.16	Grill z podstawą	1	800x730x850	-
K.20	Rozdrabniacz do warzyw	1	X	-
K.21	Wilk do mielenia mięsa	1	X	-

**NAZWA DZIAŁU: ZMYWALNIA KUCHENNA (1.14)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
K.01	Zestaw umywalkowy	1	X	-
K.17	Basen	1	1000x600x850	1
K.18	Ociekacz	1	1100x600x1800	3
K.19	Stół ze zlewem i szafką	1	Szacunkowo 1900x600x850	27

**NAZWA DZIAŁU: KANTOREK PORZĄDKOWY (1.15) / POMIESZCZENIE SOCJALNE (1.16)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
D.01	Wieszak na ubrania ( toaleta)	1	X	-
D.02	Zestaw umywalkowy (toaleta)	1	X	-
D.04	Szafka na środki czystości	1	400x600x1800	30
D.05	Umywalka porządkowa	1	500x600x850	31
D.06	Szafki ubraniowe drewniane typu 1 ( 2-schowki)	4	X	-
D.07	Krzesła drewniane wyściełane	3	X	-
D.08	Wieszak na fartuchy	1	X	-

**NAZWA DZIAŁU: EKSPEDYCJA (1.17)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
E.01	Zestaw umywalkowy	2	X	-
E.02	Szafa chłodnicza 700 l	2	695x810x2020	-
E.03	Stół narożny z półką	2	870x870x850	8
E.04	Stół z szafką i szufladami	3	1800x600x850	19
E.05	Wózek	2	1200x700x870	32
E.06	Bemar jezdny	1	900x660x850	-
E.07	Bemar	1	1590x660x850	-
E.08	Stół nieprzelotowy z drzwiami przesuwными	1	1800x600x850	9
E.09	Nadstawka grzewcza	1	1800x300x700	-

**NAZWA DZIAŁU: ZMYWALNIA STOŁOWA (1.18)**

SYMBOL	NAZWA	SZTUK	WYMIAR SZEROKOŚĆ/GŁĘBOKOŚĆ/WYSOKOŚĆ W MM.	NR w opz
Z.01	Zestaw umywalkowy	1	X	-
Z.02	Stół prosty	1	Szacunkowo 600x600x850	10
Z.03	Stół ze zlewem	1	650x600x850	22
Z.04	Zmywarka kapturowa	1	X	-
Z.05	Stół prosty	1	600x600x850	11
Z.06	Szafa przelotowa	2	1200x600x2000	28



Załącznik nr 2  
do umowy nr .....

....., dnia .....

### Protokół odbioru

W dniu ..... w siedzibie Zamawiającego dokonano odbioru przedmiotu umowy dostarczonego przez ..... w ramach umowy nr ..... z dnia .....

Dostawa została przyjęta / nie została przyjęta \* ze względu na

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Wykonawca

Zamawiający

.....

.....

\*/ niepotrzebne skreślić



.....  
pieczęć adresowa firmy Wykonawcy - nazwa, adres

**OŚWIADCZENIE**  
**o braku podstaw do wykluczenia**  
**zgodnie z art. 25a ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień**  
**publicznych**

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na Dostawę: przemysłowego sprzętu kuchennego, ja niżej podpisany, reprezentujący firmę, której nazwa jest wskazana w pieczęci nagłówkowej, jako upoważniony na piśmie lub wpisany w odpowiednich dokumentach rejestrowych, w imieniu reprezentowanej przeze mnie firmy oświadczam, co następuje:

**OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust 1 pkt 12-22 oraz art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Pzp.

..... dnia .....  
(miejsowość )

.....  
/Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy/

Oświadczam\*, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ....  
ustawy Pzp (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 24 ust. 1 pkt 13-14, 16-20).  
Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 24 ust. 8 ustawy Pzp podjąłem następujące  
środki naprawcze:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

..... dnia .....  
(miejsowość )

.....  
/Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy/

\* Wypełnić wyłącznie w przypadku, jeżeli zachodzą wskazane przestanki.

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODMIOTU, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, na którego/ych zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj

.....  
.....  
*(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

nie podlega/ją wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

..... dnia .....

(miejsowość )

.....

/Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy/

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCY NIEBĘDĄCEGO PODMIOTEM, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:**

Oświadczam, że następujący/e podmiot/y, będący/e podwykonawcą/ami:

.....  
.....  
*(podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG),*

nie podlega/ą wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

..... dnia .....

(miejsowość )

.....

/Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy/

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... dnia .....

(miejsowość )

.....

/Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy/

.....  
pieczęć adresowa firmy Wykonawcy - nazwa, adres

## OŚWIADCZENIE

### o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp

W nawiązaniu do oferty złożonej w przetargu nieograniczonym na:

**Dostawę: przemysłowego sprzętu kuchennego.**

**Znak postępowania:** ZSG.226261.5.2019 prowadzonym przez Zespół Gastronomicznych im. Jarosława Iwaszkiewicza w Bydgoszczy

w imieniu Wykonawcy:

.....  
oświadczam, że:

- nie należę/nie należymy do grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp do której należą inni Wykonawcy składający ofertę w postępowaniu\*
- należę/należymy do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp, w skład której wchodzi następujące podmioty, do której należą inni Wykonawcy składający ofertę w postępowaniu\*:

Lp.	Nazwa	Adres

..... dnia .....  
(miejsowość)

.....  
(Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy)

\* niewłaściwe skreślić

#### UWAGA:

- Wykonawca ubiegający się o udzielenie zamówienia przekazuje niniejszy „Formularz” Zamawiającemu **w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej informacji**, o której mowa w art. 86 ust. 5 ustawy Pzp.
- W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia **składa go każdy** z członków Konsorcjum lub wspólników spółki cywilnej.

W przypadku należności do tej samej grupy kapitałowej Wykonawca może złożyć z oświadczeniem dokumenty bądź informacje potwierdzające, że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji.

**W przypadku, gdy Wykonawca nie należy do żadnej grupy kapitałowej może złożyć oświadczenie wraz z ofertą.**

.....  
*pieczęć adresowa firmy Wykonawcy - nazwa, adres*

**Wykaz wykonanych dostaw- w okresie ostatnich 3 lat  
 (licząc wstecz od terminu składania ofert)**

<b>Lp.</b>	<b>Nazwa Zamawiającego</b>	<b>Termin wykonania</b>	<b>Wartość zamówienia</b>	<b>Przedmiot wykonywanej dostawy</b>
1				
2				
3				
4				
5				

Należy załączyć dowody określające czy te dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie Wykonawcy.

W przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

..... dnia .....  
*(miejsce)*

.....  
*(Podpis upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy)*