



KAPITAŁ LUDZKI
NAPRZEMIA SIĘ WYKORZYSTUJEMY



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPÓŁCZNY



Człowiek - najlepsza inwestycja

Bydgoszcz, dnia 11.04.2014r.

ZSM1/Z2/2014

Oznaczenie i numer postępowania: „Dostawa obrabiarki CNC oraz zestawu narzędzi do obróbki ręcznej, w ramach projektu „Zawodowe horyzonty 5”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego - ZSM1/Z2/2014 (przetarg nieograniczony).

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. - prawo zamówień publicznych (dalej uPzp; tekst jedn. Dz.U. z 2013r., poz. 907 ze zm.) Zamawiający przedstawia zadane pytania i udziela odpowiedzi:

PYTANIE 1

„Pakiet nr II – zestaw narzędzi do obróbki ręcznej – 12 kompletów (zestawów)
W punkcie 1 podano opis wymaganego wyposażenia kompletu. W punkcie 2 podano informację; Uwaga poszczególne elementy powinny być dostarczone w zestawach np. *gwintowniki i narzynki w zestawach i osobnym opakowaniu, *zestaw kluczy nasadowych w zestawach i osobnym opakowaniu

Proszę o podanie informacji w jakiej konfiguracji zestawu mają być dostarczone pozostałe elementy np. (mikrometry, kątowniki itd.). Czy np: mikrometry mają być w jednej walizce czy każdy może być w swoim opakowaniu jednostkowym.

Proszę również o informację czy zestaw kluczy nasadowych ma posiadać w swoim opakowaniu elementy od punktu A do F.

W przypadku takiego zestawienia proszę o informację czy nie nastąpił błąd w opisie przedłużek lub pokręteł.

Proszę o podanie przykładowego (modelu-nazwy) zestawu kluczy nasadowych, który spełnia wymagania zamawiającego, w celu zaproponowania rozwiązania równoważnego o parametrach nie gorszych niż te, na które będą wskazywać zastosowane nazwy”.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający zmienia:

- treść pkt. 3 ppkt 2) załącznika do siwz pn.: „Opis przedmiotu zamówienia (dalej Opis), który otrzymuje brzmienie:
 - 2) Uwaga: poszczególne elementy mogą być dostarczone w zestawach np. Gwintowniki i narzynki w zestawach i osobnym opakowaniu.
W związku z jw. wykonawca może dostarczyć każdą z pozycji przedmiotu zamówienia (w tym również kluczy nasadowych) osobno.
- treść pkt. 3 ppkt 1) lit e) Opisu, który otrzymuje brzmienie:
 - e) pokrętło uchylne typu L o długości rękojeści min 450mm

PYTANIE 2

„Pakiet II – zestaw narzędzi do obróbki ręcznej – 12 kompletów (zestawów)

w) Kątomierz uniwersalny

W opisie podano: Kątomierz uniwersalny: 4x90°. Prosimy o sprecyzowanie opisu w/w kątomierza

**Projekt „Zawodowe horyzonty 5” współfinansowany
ze środków Unii Europejskiej
w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego**



ODPOWIEDŹ

Zamawiający zmienia treść pkt. 3 ppkt 1) lit w) Opisu, który otrzymuje brzmienie:

- w) kątomierz uniwersalny: 4×90^0 , posiadający podziałkę kątową $0 \div 360^0$ (cztery razy $0 \div 90^0$), o wartości działki elementarnej 1^0 oraz noniusz kątowy, pozwalający na odczyt co 5 minut kątowych.

PYTANIE 3

„Pakiet II – zestaw narzędzi do obróbki ręcznej – 12 kompletów (zestawów)

- x) wzorce zarysu gwintu metrycznego,
y) wzorce zarysu gwintu calowego,

Czy Zamawiający dopuszcza grzebieniowe wzorce gwintów o poniżej podanych parametrach

System gwintu*		M/UNC
Kąt zarysu gwintu		60^0
Ilość ostrzy	szt.	55
Dla ilości zwojów	na cal	4-42
Dla skoków	mm	0.25-6
Opak.	szt.	1

*)

M – gwint metryczny zwykły i drobnozwojny
UNC gwint calowy, zunifikowany, zwykły”

ODPOWIEDŹ

Zamawiający dopuszcza grzebieniowe wzorce gwintów o podanych parametrach.

System gwintu*		M/UNC
Kąt zarysu gwintu		60^0
Ilość ostrzy	szt.	55
Dla ilości zwojów	na cal	
Dla skoków	mm	
Opak	szt.	

*)M- gwint metryczny zwykły i drobnozwojny
UNC- gwint calowy, zunifikowany, zwykły

PYTANIE 4

„Pakiet II – zestaw narzędzi do obróbki ręcznej – 12 kompletów (zestawów)

- k) wkrętaki płaskie wykonane ze stali S2 lub ze stali CrV:
- 6×100 lub 5×100
- 6×150 lub $6,5 \times 150$
- $8 \times 200 \text{mm}$ lub $6,5 \times 45$,
l) wkrętaki krzyżakowe wykonane ze stali S2 lub ze stali CrV
- PH2x100 lub 2ptx150
- PH3x150 lub 2ptx100
- PH3x200mm lub 2ptx45

Czy Zamawiający zamiast w/w wkrętek płaskich i krzyżakowych – dopuszcza wkrętak/rękojeść z uchwytem na wymienne bity?”

ODPOWIEDŹ

Zamawiający nie dopuszcza takiej możliwości.



PYTANIE 5

„Pakiet II – zestaw narzędzi do obróbki ręcznej – 12 kompletów (zestawów)

- a) *Nasadki 1/2" w rozmiarach 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32mm; Nasadki wykonane ze stali CrV,*
- b) *Przegub Cardana 1/2",*
- c) *Przedłużki 1/2" 76, 127, 254 mm;*
- d) *Pokrętło typu T 1/2" 255mm;*
- e) *Pokrętło łamane 1/2" 450mm; wykonane ze stali S2 lub ze stali CrV,*
- f) *Grzechotka 1/2" stal CrV6140; wykonane ze stali S2 lub ze stali CrV,*
- g) *Klucze imbusowe 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm; wykonane ze stali S2 lub ze stali CrV,*
- h) *Szczypce 180mm,*
- i) *szczypce wydłużone proste 160mm,*
- j) *szczypce tnące boczne 160mm;*
- k) *Wkrętaki płaskie wykonane ze stali S2 lub ze stali CrV:*
 - *6x100 lub 5x100*
 - *6x150 lub 6,5x150*
 - *8x200mm lub 6,5x45,*
- l) *Wkrętaki krzyżakowe wykonane ze stali S2 lub ze stali CrV*
 - *PH2x100 lub 2ptx150*
 - *PH3x150 lub 2ptx100*
 - *PH3x200mm lub 2ptx45*
- l) *Klucze płasko-oczkowe 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24mm; wykonane z stali S2 lub z stali CrV,*

Czy Zamawiający dopuszcza zestawy narzędzi składające się z większej ilości elementów, o podobnych parametrach jak w opisie w poz „a do „f” (opisy 2 różnych zestawów poniżej” – w załączeniu

ODPOWIEDŹ

Zamawiający nie dopuszcza takiej możliwości.

Dyrektor
mgr inż. Ewa Ankiewicz-Jasińska

Zespół Szkół Mechanicznych nr 1
im. Franciszka Siemiradzkiego
ul. Św. Trójcy 37, 85-224 Bydgoszcz
tel. 52 379 12 61, 52 379 16 51, fax 52 379 39 06
NIP 953-17-11-885

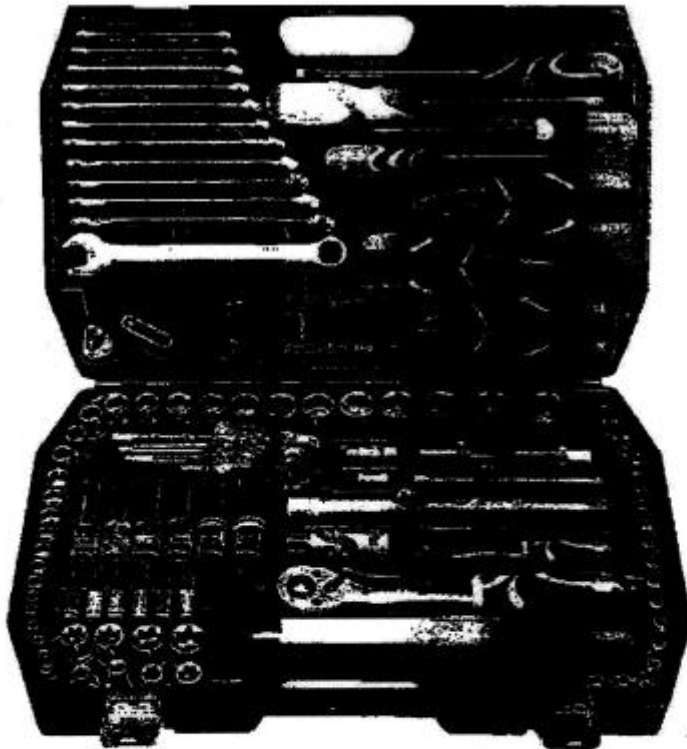


ZACZNIK DO
PYTANIA NR 5

1/2": 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24 mm (L=38 mm); 27, 30, 32 mm (L=42 mm); 3/8": 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 mm (L=28 mm); 17, 18, 19 mm (L=30 mm); 1/4": 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 mm (L=25 mm); CV 50BV30; 1/2": 10, 12, 13, 14, 17, 19 mm (L=78 mm); 1/4": 4, 5, 6, 7, 8, 9 mm (L=50 mm); CV 50BV30; 1/2": 17, 19, 21, 23 mm; CV 50BV30; 3/8": E8, E10, E11, E12, E14, E16, E18, E20; CV 50BV30; 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 mm; CV 6150; 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 22 mm; CV; 1/2" (127, 254 mm); 3/8" (76, 152 mm); 1/4" (50 mm); CV 50BV30; 1/2", 3/8", 1/4"; CV 50BV30; 3/8": 16, 21 mm; CV 50BV30; 1/2", 3/8", 1/4": T2; CV 6140; 1/4" (150 mm); CV 50BV30; 3x75, 4x100, 6 5x150, PH1x75, PH2x100, PH3x150 mm; SVCM55; 3/8": 4.0, 5.5, 6.5 mm; AISI S2 / CV 50BV30; 3/8": PH1, PH2, PH3; AISI S2 / CV 50BV30; 3/8": PZ1, PZ2, PZ3; AISI S2 / CV 50BV30; 3/8": T20, T30, T40, T44, T60, T65, T60; AISI S2 / CV 50BV30; 3/8": 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm; AISI S2 / CV 50BV30; 180 mm; CV 55; 180 mm; CV 55

lub zestaw

Dyrektor
 Zdzisław Jasiński
 mgr inż. Ksawery Ankiwicz-Jasiński



1/2": 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24 mm (L=58 mm); 27, 30, 32 mm (L=62 mm); 1/4": 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 mm (L=25 mm); CrV 508V30; 1/2": 10, 12, 13, 14, 17, 19 mm (L=76 mm); 1/4": 4, 5, 6, 7, 8, 9 mm (L=50 mm); CrV 508V30; 1/2": E10, E12, E14, E16, E18, E20, E22, E24, CrV 508V30; 1/2": 1/4"; CrV 508V30; 1/4"x1/4"; CrV; 1/2" (254 mm); 1/4" (150 mm); CrV 508V30; 1/2", 1/4"; CrV 508V30; 1/2": 18, 21 mm; CrV 508V30; 1/2", 1/4"; 72T; CrV 6140; 1/4" (150 mm); CrV 508V30; 1/4": 4.0, 5.5, 6.5 mm; AISI S2 / CrV 508V30; 1/4": P22, P23, AISI S2 / CrV 508V30; 1/4": PH1, PH2, PH3; AISI S2 / CrV 508V30; 1/4": 3, 4, 5, 6 mm; AISI S2 / CrV 508V30; 1/4": T8, T10, T16, T20, T25; AISI S2 / CrV 508V30; 1/4": T10, T16, T20, T25, T40; AISI S2 / CrV 508V30; 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm; CrV; 4x100, 6.5x150; PH2x100, PH3x150 mm; SVCM55; 160 mm; CrV 55; 160 mm; CrV 55; 180 mm; CrV 55; 250 mm; CrV; 300 g; 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 mm; CrV 6150; 1/4": PH0, PH1, PH2 (L=25 mm); AISI S2 / CrV 6150; 1/4": P20, P21, P22 (L=25 mm); AISI S2 / CrV 6150; 1/4": 3, 4, 5, 6 mm (L=25 mm); AISI S2 / CrV 6150.

Dyrektor
 Zespołu Szkół Mechanicznych
 mgr inż. Ewa Ankwicz-Jasińska

Zespół Szkół Mechanicznych nr 1
 im. Franciszka Siemiradzkiego
 ul. Św. Trójcy 37, 85-224 Bydgoszcz
 tel. 52 379 12 51, 52 379 16 51, fax 52 379 39 06
 NIP 953-17-11-885