

ZSM nr 2 -1/D/2017/E

Załącznik nr 1 do siwz

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Pracownie/warsztaty kształcenia zawodowego w zawodzie: technik mechanik

Lp.	Nazwa przedmiotu	Parametry techniczne	j.m.	Ilość
1	Stano­wisko spawalnicze elektryczne	urządzenie, ekrany, przyłbice Inwertorowe źródło prądu do spawania metodą MIG/MAG oraz metodą MMA. Źródło prądu i podajnik drutu znajdują się w jednej obudowie, posiada powozie kołowe z półką na butlę. Czterorolkowy podajnik drutu z przystosowaniem do spawania drutem ze szpul 15 kg lub 5 kg. Metoda spawania MIG/MAG: zasilanie 3x400 V/50-60 Hz, zabezpieczenie sieci 15A, prąd maksymalny pobierany z sieci I1-16,4A, prąd efektywny I-12-9A, zakres prądu spawania 20-250A, napięcie biegu jałowego Uo-54,4V, prąd spawania przy 100% cyklu pracy 210A, 60% cyklu pracy 250A, cykl pracy dla prądu maksymalnego – 60%/250A, nastawa prądu spawania płynna, prędkość podawania drutu 1-17m/min, chłodzenie uchwytu – powietrze, metoda MMA zasilanie 3x400V50/60Hz i zabezpieczenie sieci 16A Kurtyna spawalnicza zgodna z normą PN-EN1598 zapewniająca ochronę przed szkodliwym promieniowaniem świetlnym, UV, jasnoniebieskim, rozmiar 180x140 Przyłbica spawalnicza przeznaczona do ochrony oczu i twarzy przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem UV/IR wyposażona w automatyczny filtr spawalniczy z regulowanym stopniem zacięcia od 9DIN do 13 DIN, płynną regulację czułości filtr, trzystopniową regulację opóźnienia w rozjaśnieniu oraz funkcję specjalną umożliwiającą wykonywanie prac szlifierskich bez konieczności ściągania przyłbicy. Transport urządzeń i szkolenie na koszt sprzedającego. Wymagana zgodność z normami CE	Komplet	3