

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1	KNR-W 4-01 0519-03	<p>Naprawa pokryć dachowych papą termozgrzewalną - dwuwarstwowe pokrycie z papy perforowanej oraz papy wierzchniego krycia</p> <p>Oczyszczenie istniejącego pokrycia. Przycięcie istniejącego pokrycia w miejscach uszkodzeń, pęcherzy powietrznych i wykruszeń w pokryciu. Sklejenie i uszczelnienie naprawianych miejsc kitem dekarskim. Wyznaczenie miejsc przycięcia papy. Przygotowanie palnika gazowego. Układanie metodą zgrzewania przy użyciu palnika zasilanego gazem propan-butan.</p> <p>Papa podkładowa asfaltowa specjalna PP-50/700-, perforowana wentylacyjna na welonie szklanym, papa nawierzchniowa zgrzewalna modyfikowana SBS, na welonie szklanym, kolor szary.</p> <p>Z uwagi na lamane kopertowe ukształtowanie połaci dachowej do wartości obmiarowej dodaje się wsp. zwiększający 1%.</p> <p>Segment 'A' $(19,10*14,50)+(14,20*9,60)*1,01<wsp> - (3,47*0,58)<komin>$</p> <p>Segment 'B' $(45,40*12,90)*1,01<wsp> - (0,87*3,10)*7<kominów> - (0,87*4,18)*1<komin>$</p> <p>$(21,60*10,80)*1,01<wsp> - (0,85*2,15)*2<komin> - (0,83*1,52)*1<komin>$</p>	m ²		
			m ²	417,319	
			m ²	569,001	
			m ²	230,896	
				RAZEM	1 217,016
2	KNR-W 2-02 0514-01	<p>Obróbki przy szerokości w rozwinięciu do 25 cm - z blachy stalowej ocynkowanej</p> <p>Przygotowanie, założenie i umocowanie na kołki rozporowe obróbek bez względu na rodzaj pokrycia. Wykonanie zarażeń w pokryciach i obróbkach. Obróbki blacharskie okapnika czap betonowych kominów wentylacyjnych.</p> <p>Segment 'A' $(0,91+1,25)*2*0,10 + (1,26+0,91)*2*0,10 + (1,87+0,91)*2*0,10 + (1,48+0,73)*2*0,10 + (1,52+0,91)*2*0,10*2<sz> + (1,52+0,81)*2*0,10 + (1,80+0,91)*2*0,10 + (1,30+0,91)*2*0,10 + (1,36+0,91)*2*0,10 + (3,83+0,94)*2*0,10 + (1,53+0,91)*2*0,10*3<sz> + (0,75+0,91)*2*0,10*4<sz> + (1,55+0,91)*2*0,10 + (1,27+0,91)*2*0,10$</p> <p>Segment 'B' $(1,25+1,05)*2*0,10 + (1,23+3,46)*2*0,10*7<sz> + (1,23+4,54)*2*0,10 + (1,12+1,24)*2*0,10$</p> <p>$(1,21+2,50)*2*0,10*2<sz> + (1,21-1,88)*2*0,10$</p>	m ²		
			m ²	9,420	
			m ²	8,652	
			m ²	2,102	
				RAZEM	20,174
3	KNR-W 4-01 0519-01	<p>Naprawa pokryć dachowych papą termozgrzewalną - jednokrotne pokrycie papą wierzchniego krycia</p> <p>Oczyszczenie istniejącego pokrycia czap kominów wentylacyjnych. Przycięcie istniejącego pokrycia w miejscach uszkodzeń, pęcherzy powietrznych i wykruszeń w pokryciu. Sklejenie i uszczelnienie naprawianych miejsc kitem dekarskim. Wyznaczenie miejsc przycięcia papy. Przygotowanie palnika gazowego. Układanie metodą zgrzewania przy użyciu palnika zasilanego gazem propan-butan.</p> <p>Papa zgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia na welonie szklanym, kolor szary.</p> <p>Segment 'A' $(0,91*1,25) + (1,26*0,91) + (1,87*0,91) + (1,48*0,73) + (1,52*0,91)*2<sz> + (1,52*0,81) + (1,80*0,91) + (1,30*0,91) + (1,36*0,91) + (3,83*0,94) + (1,53*0,91)*3<sz> + (0,76*0,91)*4<sz> + (1,56*0,91) + (1,27*0,91)$</p> <p>Segment 'B' $(1,25*1,05) + (1,23*3,46)*7<sz> + (1,23*4,54) + (1,12*1,24)$</p> <p>$(1,21*2,50)*2<sz> + (1,21*1,88)$</p>	m ²		
			m ²	26,227	
			m ²	36,076	
			m ²	8,325	
				RAZEM	72,628
4	KNR-W 4-01 0519-05	<p>Naprawa pokryć dachowych papą termozgrzewalną - obróbki z papy (kolnierze) elementów metalowych</p> <p>Oczyszczenie istniejącego pokrycia. Wyznaczenie miejsc przycięcia papy. Przygotowanie palnika gazowego. Układanie metodą zgrzewania przy użyciu palnika zasilanego gazem propan-butan. Powlekanie powierzchni metalowych środkiem gruntującym. Kształtowanie obróbek kolnierzy kominów wentylacyjnych z papy wierzchniego pokrycia przy użyciu palnika z wsunięciem papy pod istniejące listwy obróbek blacharskich.</p> <p>Papa zgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia na welonie szklanym, kolor szary.</p> <p>Segment 'A' $(0,55+0,87)*2*0,40 + (0,90+0,55)*2*0,40 + (1,51+0,55)*2*0,40 + (1,30+0,55)*2*0,40 + (1,16+0,45)*2*0,40 + (1,16+0,55)*2*0,40*2<sz> + (1,44+0,55)*2*0,40 + (0,94+0,55)*2*0,40 + (1,00+0,55)*2*0,40 + (3,47+0,58)*2*0,40 + (1,17+0,55)*2*0,40*3<sz> + (0,42+0,55)*2*0,40*4<sz> + (1,20+0,55)*2*0,40 + (0,91+0,55)*2*0,40$</p> <p>Segment 'B'</p>	m ²		
			m ²	26,512	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		$(0,85+0,70)*2*0,40 + (0,87+3,10)*2*0,40*7<szty> + (0,87+4,18)*2*0,40 +$ $(0,75+0,88)*2*0,40$	m ²	28,824	
		$(0,85+2,15)*2*0,40*2<szty> + (0,85+1,52)*2*0,40$	m ²	6,696	
				RAZEM	62,032
5	KNR-W 7-12 0102-01	Czyszczenie przez szlifowanie mechaniczne do trzeciego stopnia czystości konstrukcji pełnościennych (stan wyjściowy powierzchni B); Czyszczenie powierzchni stalowych opierzeń blacharskich i elementów wentylacji szczotkami ściowymi o napędzie mechanicznym. Segment 'A' $0,35*(24,75*2+14,70+4,60)$ $(0,10+0,60)*2*12,10*2 + (0,10+0,60)*2*14,60$ $(0,57*0,57)+(0,57+0,57)*2*0,60 + (1,20*0,90)+(1,20-0,90)*2*1,10$ Segment 'B' $0,35*(45,90+12,90)*2$ $(0,10+0,60)*2*11,35*4*2<strony>$ $0,35*(21,88*2)$ $(0,10+0,60)*2*21,60*2<strony>$	m ²		
			m ²	24,150	
			m ²	13,580	
			m ²	7,393	
			m ²	41,160	
			m ²	31,780	
			m ²	15,318	
			m ²	15,120	
				RAZEM	148,499
6	KNR-W 7-12 0105-01	Odtłuszczenie konstrukcji pełnościennych Odtłuszczenie jednokrotnie powierzchni elementów rozpuszczalnikiem organicznym za pomocą sekul. Segment 'A' $0,35*(24,75*2+14,70+4,60)$ $(0,10+0,60)*2*12,10*2 + (0,10+0,60)*2*14,60$ $(0,57*0,57)+(0,57+0,57)*2*0,60 + (1,20*0,90)+(1,20-0,90)*2*1,10$ Segment 'B' $0,35*(45,90+12,90)*2$ $(0,10+0,60)*2*11,35*4*2<strony>$ $0,35*(21,88*2)$ $(0,10+0,60)*2*21,60*2<strony>$	m ²		
			m ²	24,150	
			m ²	13,580	
			m ²	7,393	
			m ²	41,160	
			m ²	31,780	
			m ²	15,318	
			m ²	15,120	
				RAZEM	148,499
7	KNR-W 7-12 0206-01	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania poliwinylowymi konstrukcji pełnościennych Odkurzenie powierzchni przed malowaniem szczotką zmiotką. Malowanie elementów farbą poliwinylową podkładową antykorozyjną przeznaczoną na powierzchnie ocynkowane. Segment 'A' $0,35*(24,75*2+14,70+4,60)$ $(0,10+0,60)*2*12,10*2 + (0,10+0,60)*2*14,60$ $(0,57*0,57)+(0,57+0,57)*2*0,60 + (1,20*0,90)+(1,20-0,90)*2*1,10$ Segment 'B' $0,35*(45,90+12,90)*2$ $(0,10+0,60)*2*11,35*4*2<strony>$ $0,35*(21,88*2)$ $(0,10+0,60)*2*21,60*2<strony>$	m ²		
			m ²	24,150	
			m ²	13,580	
			m ²	7,393	
			m ²	41,160	
			m ²	31,780	
			m ²	15,318	
			m ²	15,120	
				RAZEM	148,499
8	KNR-W 7-12 0214-01	Malowanie pędzlem emaliami poliwinylowymi konstrukcji pełnościennych Odkurzenie powierzchni przed malowaniem szczotką zmiotką. Malowanie elementów farbą poliwinylową nawierzchniową przeznaczoną na powierzchnie ocynkowane. Segment 'A' $0,35*(24,75*2+14,70+4,60)$ $(0,10+0,60)*2*12,10*2 + (0,10+0,60)*2*14,60$ $(0,57*0,57)+(0,57+0,57)*2*0,60 + (1,20*0,90)+(1,20-0,90)*2*1,10$ Segment 'B' $0,35*(45,90+12,90)*2$ $(0,10+0,60)*2*11,35*4*2<strony>$ $0,35*(21,88*2)$ $(0,10+0,60)*2*21,60*2<strony>$	m ²		
			m ²	24,150	
			m ²	13,580	
			m ²	7,393	
			m ²	41,160	
			m ²	31,780	
			m ²	15,318	
			m ²	15,120	
				RAZEM	148,499

PRZEDMIAR PRAC

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45251200-6 Wykonywanie pokryć dachowych i malowanie dachów

NAZWA INWESTYCJI : Remont pokrycia połaci dachowych segmentów 'A' i 'B' budynku Zespołu Szkół nr 5 w Bydgoszczy
ADRES INWESTYCJI : Bydgoszcz ul. Generała Zygmunta Berlinga 13
INWESTOR : Dyrektor Zespołu Szkół nr 5 Mistrzostwa Sportowego w Bydgoszczy
ADRES INWESTORA : Bydgoszcz ul. Generała Zygmunta Berlinga 13
BRANZA : budowlana

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : techn. bud. Romuald Juszkow (budowlana)
DATA OPRACOWANIA : 05.07.2012

WYKONAWCA

Data opracowania
05.07.2012

INWESTOR **Zespół Szkół nr 5**
Mistrzostwa Sportowego
85-796 Bydgoszcz, ul. Gen. Z. Berlinga 13
tel. 052 343 66 37 fax 052 343 66 95
NIP 524 014 607 REGON 001197

Data zatwierdzenia

Dyrektor Szkoły

mgr Stanisław Piława